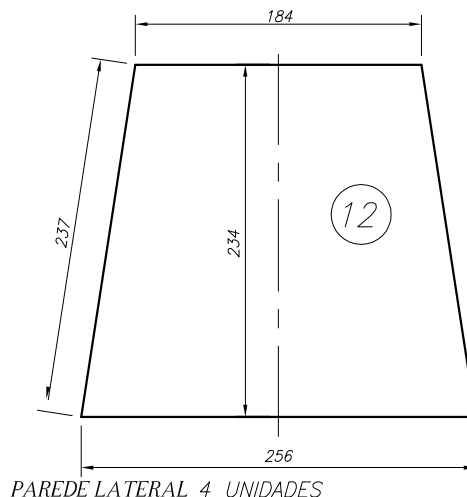
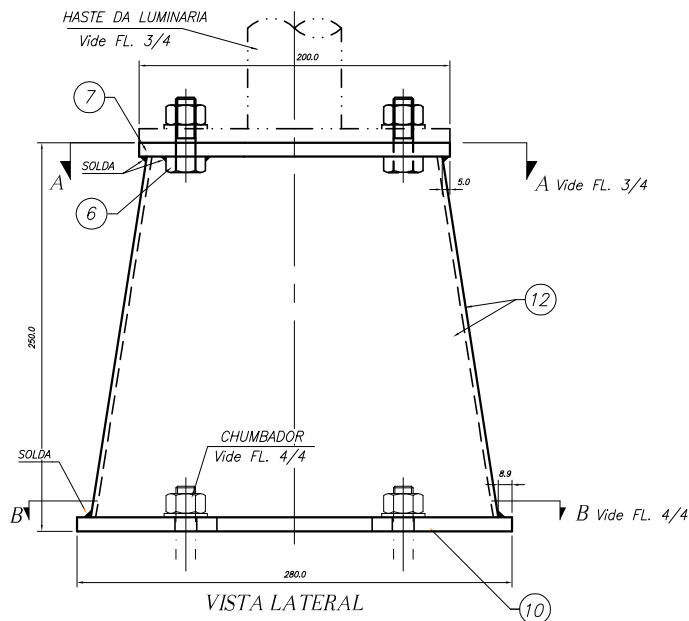


**OBS IMPORTANTE :**  
**△ GALVANIZAÇÃO A FOGO POR IMERSÃO !**



PAREDE LATERAL 4 UNIDADES

1	1	TUBO PRETO C/ COSTURA DIN-2440 Ø1.1/2" (Ø 48,3mm ext.) PAREDE 3,25 mm
2	1	TUBO PRETO C/COSTURA DIN-2440 Ø 2" (Ø 60,3mm ext.) PAREDE 3,65mm
△	3	1 BASE - CHAPA # 3/16" ASTM-A36
△	4	4 FERRO RED. Ø1/2" CONF. DES. + PORCA E ARRUELA Ø1/2" - galv. a fogo por imersão
	5	1 TAMPÃO-CHAPA # 1/8" Ø 60,3mm ASTM-A36-com furo central de Ø 41,8mm
△	6	4 CONJUNTO PAR. CAB. SEXT. Ø 1/2" x 1.1/2", ARRUELA Ø 1/2" AÇO INOX
△	7	1 BASE SUPERIOR - CHAPA #3/16" ASTM-A36
△	8	- -
△	9	- -
△	10	1 BASE INFERIOR - CHAPA #3/16" ASTM-A36
△	11	- -
△	12	4 PAREDE LATERAL - CHAPA # 1/8" ASTM-A36
	13	1 FURO RETANGULAR DE 70x150 mm - FUNDO DA BASE INFERIOR ( N.º 10 )

**OBS:**

ESTE DES. É OPÇÃO DE POSTE MENOR E  
 É MAIS FINO, DO DES. PD-768/2008-FL.1/3.



**CÓD. USEALL 1869**



**NORMALIZAÇÃO ELETROMECCÂNICA  
 - POSTES CILÍNDRICOS -**

CONTEÚDO

**BASE METÁLICA**  
**( Poste D=2" c/ponteira d=1.1/2" )**

**IP**

Elaboração	José Eugênio
Data	MAR/2011
Escala (s)	-
Unidade (s)	mm

NORMA	-
DESENHO	P-081-1/2011
FOLHA	2/4
REVISÃO	2
ONDE INDIC.	